

NOMENCLATURE

PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF.FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
3	1	1	SUPPORT	TM	.	TM1817P001
3	2	1	BRIDE	TM	.	TM1817P002
.	3	1	GOIJON	NLM	07020-208	(TM1817P003)
.	4	1	ECROU MOLETE	NLM	06010-108	(TM1817P004)
3	5	1	GOIJON	TM	.	TM1817P005

MODIFICATIONS

CREATION



SUPPRESSION REP.3 + AJOUT REP.5

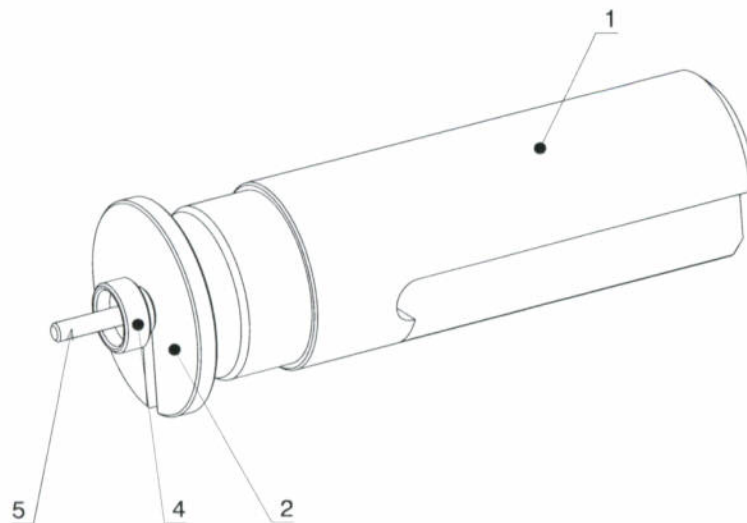
INDICE

A

B

SHOP COPY

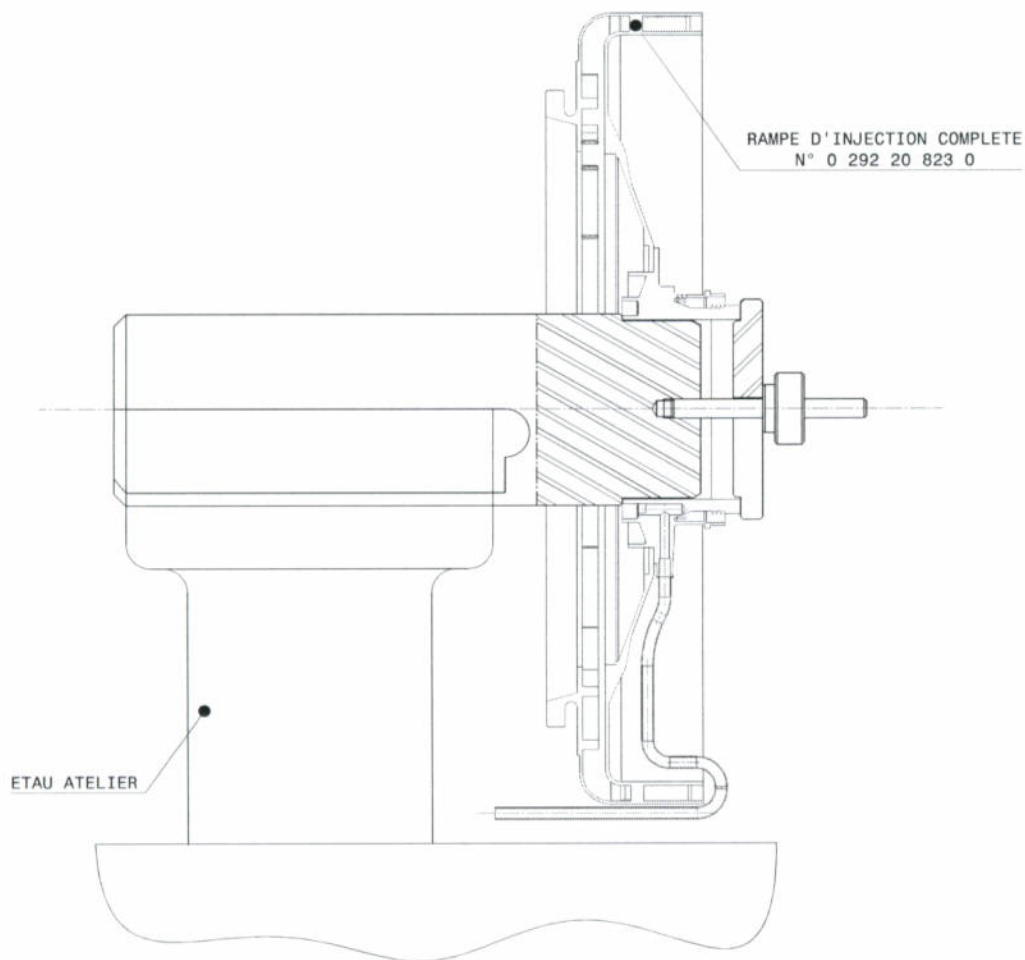
DESSINE PAR: CEMA-THP	VERIFIE PAR: GABARRUS	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE:
LE: 30/09/2002			DATE:
MACHINE / ENGINE ARRIEL	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION DIFFUSEUR 1° ET 2° ETAGE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 20 819 0	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE MONTAGE DE DEPOSE			DATE:
TOOL NAME			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
ECHELLE SCALE -	 Turbomeca Groupe SAFRAN		DATE:
FORMAT SIZE A3	TM1817G001		DATE: 21/05/2007
		PLANCHE SHEET 0 - 3	DATE: 30/09/2002



- 8 MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE: 3Kg.
- 7 LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
- 6 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE.
- 5 PROTECTION: BRUNISSAGE + HUILE.
- 4 MARQUAGE: GRAVER N° DE LA PIECE.
- 3 MARQUAGE: GRAVER N° OUTILLAGE + INDICE.
- 2 PROCESS: - IMMOBILISER LE REP.1 DANS UN ETAU.
- POSITIONNER L'ENSEMBLE DIFFUSEUR ET RAMPE SUR LE REP.1 ET BRIDER A L'AIDE DU REP.2 ET 4.
- 1 FONCTION: MAINTENIR LE DIFFUSEUR POUR DEMONTER LA RAMPE D'INJECTION.

01	074	5	0.1
REP	DESIGNATION	OBSERVATIONS	
COTES ET CRITERES REPARES:			
A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"			

DESSINE PAR CEMA-THP LE 30/05/2002		VERIFIE PAR GAUBARRUS		INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST2100		DATE
MACHINE / ENGINE AIRBEL		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION DIFFUSEUR 1° ET 2° ETAGE		N° PIECE / PART NUMBER 0 292 25 R19 0		DATE
DESIGNATION OUTILLAGE MONTAGE DE DEPOSE						DATE
TOOL NAME						DATE
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIRE SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.						DATE
ECHELLE SCALE 1/1		Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F3081 MANUFACTURER CODE		DATE
		FORMAT SIZE A1		N° OUTILLAGE TM1817G001		DATE
				PLANCHE SHEET 1/2		DATE



DESIGNE PAR CEMA/THP L.E. 30/05/2002		VERIFIE PAR GABARRUS		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100		DATE
MACHINE / ENGINE AIRTEL		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION DIFFUSEUR 1 ^{er} ET 2 ^e ETAGE		N° PIECE / PART NUMBER 0 292 20 819 0		DATE
DESIGNATION OUTILLAGE MONTAGE DE DEPOSE						DATE
TOOL NAME						DATE
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE
ECHELLE SCALE 1/1						DATE
 CODE FABRICANT FOURN / MANUFACTURER CODE GABARRUS						DATE
FORMAT SIZE A1						DATE
TM1817G001						DATE
PLANCHE SHEET 2/2						DATE

